

Recomendaciones de procesamiento – Sellado de pavimentos nora[®]

En principio, los pavimentos nora[®] no tienen que sellarse en toda la superficie.

Sin embargo, se recomienda realizar un sellado en caso de sustratos sensibles a la humedad y en estancias con limpieza en húmedo (por ejemplo, ámbito sanitario/quirófanos en hospitales y laboratorios/laboratorios especializados).

Deberán sellarse:

- Pavimentos con subcapas aislantes (noraplan[®] acoustic)
- Pavimentos noraplan[®] ed en general con sellador nora[®] 1-K
- Sellado de pavimentos en los zócalos S 3003 en general con sellador nora[®] 1-K

Ejecución como mínimo 24 horas después de la instalación.
(Excepción: nora nTx y instalación con adhesivos en seco nora)

Las juntas deben ser selladas y/o longitudinalmente, entre ambos pasos de trabajo deberá dejarse un plazo de 12 horas.

El sellado de las juntas no equivale a un sellado obligatorio de acuerdo con las normas específicas de cada país.

Recomendamos el sellado en frío con el componente nora[®] 1-K, como terminación junto a componentes verticales, tabiques, marcos de puertas, etc.

A. Sellador en frío nora[®] 1-K

Un cartucho de 300 ml con aprox. 450 g de sellador nora[®] 1-K es suficiente, en función del ancho de la junta, para sellar 20-25 m lineales, dependiendo del ancho de la junta.

Antes de pisar el revestimiento, debe dejar que el compuesto sellador en frío se asiente y se seque completamente. Es importante tener en cuenta que los derrames de compuesto sellador en frío deben eliminarse inmediatamente, ya que no es posible limpiarlos después.

Herramientas necesarias para el rejuntado con sellador nora[®] 1-K



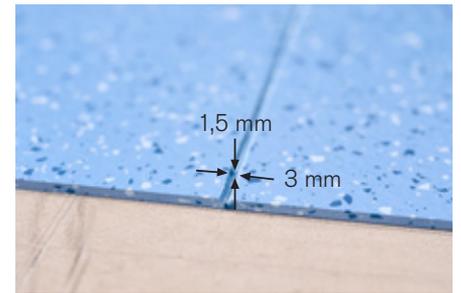
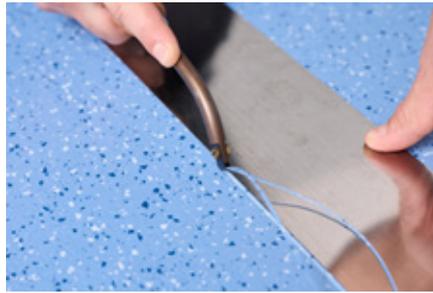
1. Encerar la zona de la costura con la cera líquida nora[®]. ¡Dejar que la cera se seque completamente!



- 2.** Rascar o fresar las juntas por el centro con la rascadora de juntas o con la fresadora.

Ancho de la junta aprox. 3 mm;
Profundidad máx. de la junta 1,5 mm
(Excepción: norament[®] 992 – profundidad de la junta 3 mm y norament[®] 945 – profundidad de la junta 5 mm).

(Para un fresado sin vibraciones, en caso de perfilados elevados, colocar la regla nora[®] bajo las ruedas de la fresadora.)



- 3.** Retirar (aspirar) las virutas del fresado.



- 4.** Primero sellar las juntas en una dirección. Una vez el sellador en frío haya fraguado, sellar las juntas en la dirección opuesta. De ésta forma el correspondiente sellador habrá penetrado sin dejar huecos y creando un pequeño relieve sobre la junta.



5. Presionar el sellador inyectado inmediatamente después de ser aplicado con la espátula plana nora[®] sobre la junta y alisar. Empujar el exceso de sellador hacia la derecha y hacia la izquierda de la junta. Asegurarse de que el sellador en el interior de la junta se separa del material empujado hacia los lados. Mantener la espátula lo más plana posible para que no se produzcan juntas huecas.



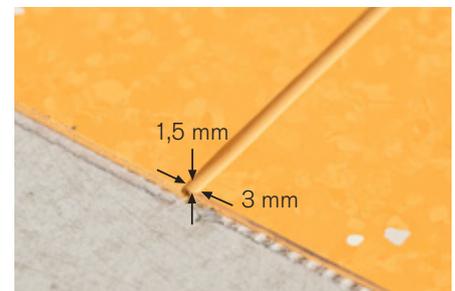
6. El sellador sobrante puede retirarse tras aprox. 12 horas.



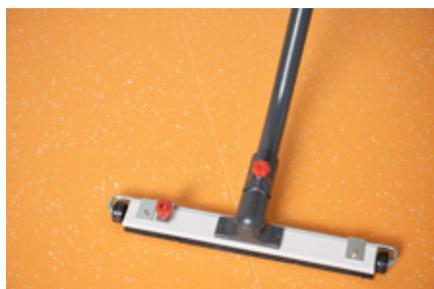
Aunque no se requiere una limpieza inicial tras la instalación, los residuos de cera deben eliminarse aproximadamente 12 horas después de sellar las juntas y al menos 48 horas después de la instalación, con un limpiador básico adecuado o un eliminador de aceite y grasa y con el método adecuado.

Como alternativa a la cera líquida nora[®], se puede usar una cinta adhesiva adecuada para sellar las juntas de noraplan[®] y noracare[®] con sellador en frío nora[®] de 1 componente. Esta alternativa no es posible para los revestimientos norament[®].

1. Abra o frese las juntas centralmente con el cortador de juntas o una máquina para fresar eléctrica (para noracare[®] uno se recomienda una cuchilla de fresado de diamante). Anchura de la junta aprox. 3,0 mm, profundidad máxima de la junta 1,5 mm



2. Retire las virutas del esmerilado (aspirador).



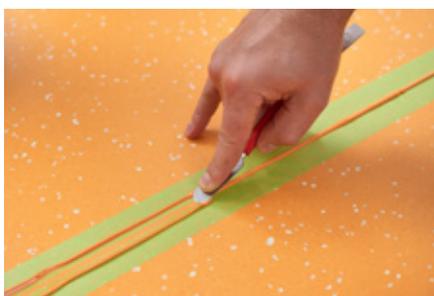
3. Para evitar que el sellador en frío nora[®] de 1 componente se adhiera a la superficie del revestimiento, utilice cinta adhesiva especial (Werner Müller GmbH PVC-Kaltschweißsystem, Art. n.o 50000) en el lado derecho e izquierdo de la junta.



4. Primero selle las juntas en una dirección. Después de que el sellador en frío se haya secado, selle las juntas en la otra dirección. Para ello, el sellador en frío de un componente se extiende por las juntas sin dejar huecos hasta que se forma un pequeño relieve sobre la junta.



5. Inmediatamente después de la aplicación, la soldadura en frío se presiona en la junta y se alisa con la forma redonda grande de la espátula de alisado nora[®]. De esta manera, el exceso de soldadura en frío se presiona hacia los lados de la junta. Mantenga la espátula en una posición lo más plana posible para evitar la formación de juntas huecas.

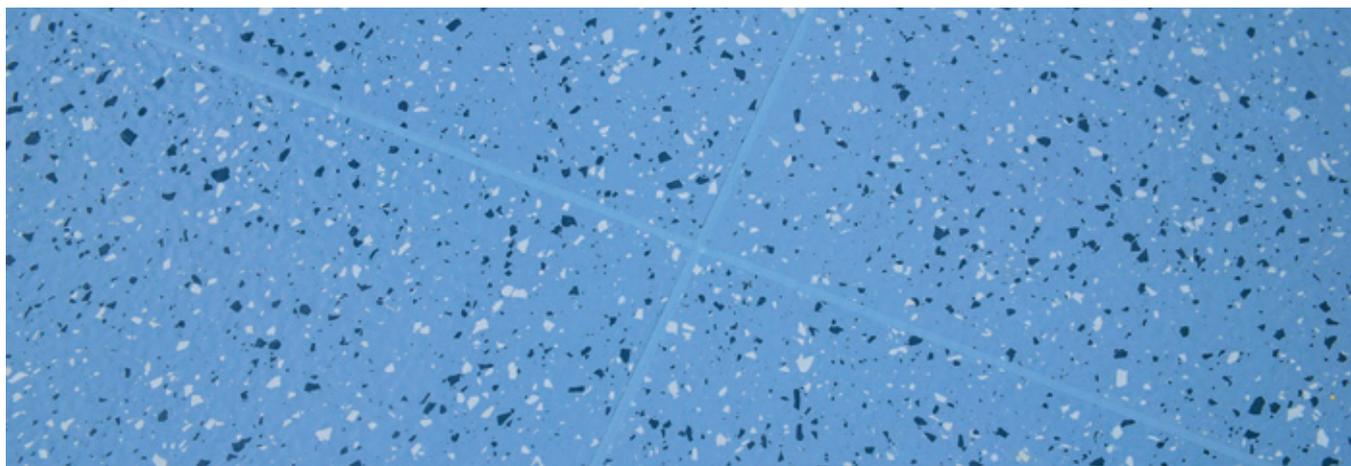


6. La cinta adhesiva se puede retirar inmediatamente.



Para obtener más información sobre el procedimiento con la cinta adhesiva mencionado anteriormente, visite la página web del fabricante: <https://www.mueller-pvc-naht.de/en/products/type-a/>

En el sellado de pavimentos con sellador, el estado de la técnica establece que este tenga un impacto mínimo durante la fase de endurecimiento.



B. Cordón sellador en caliente

Redondo, diámetro aprox. 4,0 mm

Unidad de embalaje: rollo con aprox. 100 m lineales; peso: aprox. 1,3 kg/rollo

Rendimiento:

Bobinas de 122 cm de ancho: aprox. 0,85 m lineales/m²

Losetas de 610 x 610 mm: aprox. 3,50 m lineales/m²

El cordón sellador en caliente nora[®] es apto para el sellado de pavimentos noraplan[®] a excepción del pavimento noraplan[®] ed. Para estos últimos deberá utilizarse el sellador nora[®] 1-K.

El cordón sellador se procesa con el mismo dispositivo que el utilizado para la soldadura de pavimentos de caucho.

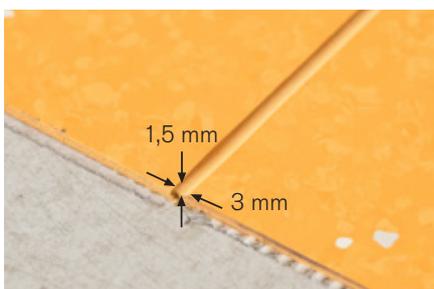
Herramientas necesarias para sellar juntas con el cordón sellador en caliente nora[®]



1. Fresar las juntas con la fresadora de juntas



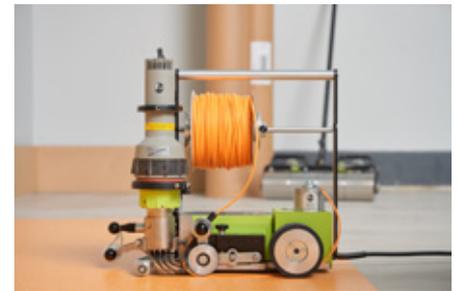
2. Ancho de la junta aprox. 3 mm;
Profundidad máx. de la junta 1,5 mm



3. Retirar (aspirar) las virutas del fresado.



4. El cordón sellador en caliente se coloca utilizando un dispositivo manual de selladura con boquilla de soldadura rápida (para noracare[®] con pequeño orificio de ventilación) o un dispositivo de selladura automático con rollo de teflón. La temperatura de operación del dispositivo se alcanza cuando el cordón sellador en caliente sobresale ligeramente por los bordes izquierdo y derecho de la junta.



5. La temperatura del proceso es de 350-400°C (para noracare[®] máx. 300 °C) Al procesar el cordón sellador con dispositivos de selladura automáticos, la velocidad deberá ajustarse a aprox. 2 m lineales/min. Tanto la velocidad como la temperatura pueden regularse en la mayoría de los dispositivos automáticos.



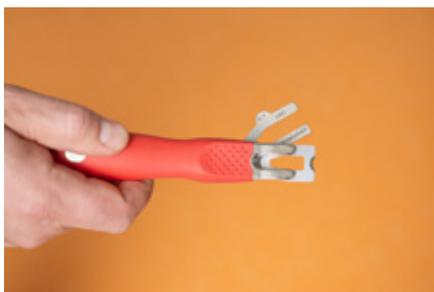
6. En caso de que no sea posible ajustar la temperatura, la velocidad deberá ajustarse en consecuencia.

Atención:

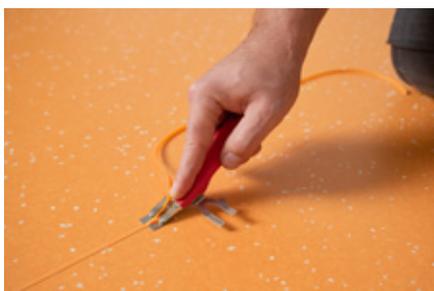
La velocidad es menor que en pavimentos de linóleo o PVC.



7. Tras la selladura, puede realizarse inmediatamente el corte preliminar con el cuchillo Mozart a 0,7 mm de distancia.



8. Tras el enfriamiento, se realiza el segundo corte con el cuchillo Mozart.



Herramientas adicionales especiales necesarias junto con el equipo estándar de instalación:

Espátula alisadora



120184

Cuchilla



120622

Contacto:

Detalles de contacto, sucursales regionales o comerciales autorizados, así como otra información se puede encontrar en www.nora.com.
E-mail: info@nora.com.

Enlace al vídeo:

www.nora.com/installation

